Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Альфа стил"

	Количе работ	ество рабочих мест и численность гников, занятых на этих рабочих местах	Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)									
Наименование												
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4			
Рабочие места (ед.)	2	3	4	5	6	7	0					
Робо-	54	54	0	53	1	/	8	9	10			
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	54	54	0	53	1	0	0	0	0			
из них женщин	8	8	0				0	U	0			
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	8	0	0	0	0	0			
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
		U	0	0	0	0	0	0	-			

			7			Кла	ассы (подкл	пассы	усло	вий т	уда				T	1	1	Т	Γ	, T	Габли	ица
Индиви- дуаль- ный номер рабоче- го места	Профессия/ должность/ специальность работника	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	гяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжитель- ность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспече-
1	2	3	4	5	6	7	8	9		11				`		II. BR	ИД ВИ ГО	Ĕ₽	E 10	Сок	M	Летағ	Льг
	Администрация						- 0		10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
1	Генеральный директор	-	_	-																			
2	Заместитель главного бухгал-			1			-	-	-	-		-	2	2	_	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
	тера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	_	_	2	2	Нет	Нет				
	Производство																	1101	пет	Нет	Нет	Нет	He
3	Инженер-программист станков с ЧПУ	-	_	-	-	-	-	-	-	_	-		2	2		2	2	TT					
	Отдел разработки программ для станков с ЧПУ обособка							<u> </u>						-	-		2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
4A	Инженер-программист станков]					
		L								-	-	-	2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не

с ЧПУ 4-1A Инженер-программист станков (4A)с ЧПУ 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 4-2A Инженер-программист станков (4A) с ЧПУ 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 4-3A Инженер-программист станков (4A)с ЧПУ 2 2 2 Нет Нет Нет Her Нет Нет 4-4A Инженер-программист станков (4A)с ЧПУ 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет Руководитель отдела разработ-5 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет Администрация обособка 6 Помощник руководителя 2 2 2 7 2 Нет Нет Нет Нет Ведущий инженер Нет Нет --2 -2 2 Заместитель генерального ди-Нет Нет Нет Нет Нет Нет 8 ректора 2 2 2 Нет Нет Her Нет Нет Нет 9 Директор по маркетингу 2 2 10 Менеджер по снабжению Нет Нет Нет Нет Нет Нет _ 2 2 2 -11 Нет Нет Нет Нет Нет Менеджер по снабжению Нет 2 12 -2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет Инженер-конструктор -2 13A 2 2 Менеджер по продажам Нет Нет Нет Нет Нет Нет _ _ 2 -_ 2 2 13-1A Нет Нет Нет Нет Нет Нет Менеджер по продажам (13A)2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 13-2A Менеджер по продажам (13A)2 2 2 Нет Нет Нет Нет Her Нет Производство обособка 14 Главный технолог 2 2 2 Нет Нет Нет Оператор-наладчик станков с Нет Нет Нет 15A 2 ЧПУ 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 15-1A Оператор-наладчик станков с 2 (15A)2 ЧПУ 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 15-2A Оператор-наладчик станков с (15A)2 2 ЧПУ 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 15-3A Оператор-наладчик станков с 2 (15A)2 ЧПУ 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 15-4A Оператор-наладчик станков с 2 (15A)2 ЧПУ 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 15-5A Оператор-наладчик станков с 2 (15A)2 ЧПУ 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 16A Оператор станков с ЧПУ 2 2 2 2 2 2 2 2 16-1A Нет Нет Нет Нет Нет Нет Оператор станков с ЧПУ 2 (16A)2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 16-2A Оператор станков с ЧПУ 2 (16A)2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 16-3A Оператор станков с ЧПУ (16A)2 2 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет 16-4A Оператор станков с ЧПУ 2 2 2 2 2 2 2 Нет Нет Нет Нет Нет Нет

1

(16A)						<i>!</i>																	
16-5A	0		_		-	_	-											T	1	T	T		$\overline{}$
(16A)	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	2	-	-	2	-	2	_	_	2	2	2	2	2	Нет	Нет	**	 ,,	1	+
16-6A (16A)	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	2	-	-	2		2	-	 	2	2	2	$\frac{1}{2}$	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	+
16-7A (16A)	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	2	-		2	-	2	_	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	+
16-8A (16A)	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	2	-	-	2	-	2	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	-
16-9A (16A)	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	2	-	-	2	_	2	_	_	2	2	2	2	2	Нет	Нет		Нет	Нет	-
16-10A (16A)	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	2	-	-	2		2	_	-	2	2	2	2	2			Нет	Нет	Нет	+-
16-11A (16A)	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	2	-	-	2	-	2	_	_	2	2	2	2	2	Нет	Нет Нет	Нет	Нет	Нет	-
16-12A (16A)	Оператор станков с ЧПУ	-	-	-	2	_	-	2	-	2	_	-	2	2	2	2	2			Нет	Нет	Нет	+
17	Диспетчер производства	 -	 -	-	 -	-	-			-								Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	F
18	Начальник производства	-		1-	-		 -		-		-	-	2		2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
19A	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	2	-		2 2	2 2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	F
19-1A (19A)	Слесарь механосборочных работ	-	-	-	2	-	-	-	2	2		_	2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I.
19-2A (19A)	Слесарь механосборочных работ	_	-	-	2	_	_	_	2	2	-	_	2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	H
19-3A (19A)	Слесарь механосборочных работ	-	_	-	2	-	-	-	2	2	_		2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
20	Мастер цеха	-	-	-	-													Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	H
21	Уборщик производственных помещений		-	_	-		-	-	-	-			2	2	-	2 2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
22	Подсобный рабочий	-	-	-	-	-					-+							Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	H
23	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-					2	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
24	Контролер станочных и сле- сарных работ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2 2	2 2	Нет Нет	Нет Нет	Нет	Her	Нет	Н
25	Электросварщик ручной свар- ки	2	-	-	2	-	-	-	2	2	-	2	2	2	_	2	2	Нет		Нет	Нет	Нет	Н
26	Начальник отдела техническо- го контроля	-	-	-	-	-	-	-	_	-	_		2			2			Нет	Нет	Нет		Н
27	Инженер	-	-	_				_							-		2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	H
28	Инженер-энергетик	-	-		-				- -	-	-			-	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
		·						-	- 1	- 1	-	- !	2	- 1	1	2	2	Нет	Нет	Нет			He

Дата составления: <u>27.05.2016</u>

Председатель комиссии по проведен	ию специальной оце	НКИ УСЛОВИЙ труда	
Генеральный директор (должность)	(подпусь)	Иванов М.С. Ф.и.о.	05, 07, 16

Члены комиссии по проведению спе	ециальной опенки ус	повий трупа:		
инженер-энергетик, ответственный за	(A)	ловий груда.		
организацию работы по охране труда	c CIA	Пахалов Н.С.	000 0 14	
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	05.07.16	
Оператор станков с ЧПУ, уполномо-	\wedge		(дата)	
ченный по охране труда	(!)	Do- A A		
(должность)	(прапись)	Рог А.А. (Ф.И.О.)	05.07.16	
	· //)	` ,	(дата)	
AVCHART(II) OPPOSSESSES	`\			
Эксперт(-ы) организации, проводиви	цей специальную оц	енку условий труда:		
255		Андреев Д.Д.	27.05.2017	
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	27.05.2016	
	U		(дата)	